

令和5年度補正予算「物流効率化先進的実証事業費補助金（荷主企業における物流効率化に向けた先進的な実証事業）二次公募」に係る補助事業者の採択結果について

令和6年7月3日
TOPPAN 株式会社

令和5年度補正予算「物流効率化先進的実証事業費補助金（荷主企業における物流効率化に向けた先進的な実証事業）二次公募」に係る補助事業者について、令和6年4月12日（金）から令和6年5月20日（月）までの期間をもって公募を行ったところ55件の応募がありました。

提案内容について外部有識者による審査委員会において厳正な審査を行った結果、以下の37件の応募者を採択者として決定いたしましたので、お知らせいたします。

提案事業者名	事業名称	概要
SIG Service 株式会社 （法人番号： 9011101068553）	倉庫作業効率化ロボット導入	当社は埼玉県新三郷に約1.3万m ² の倉庫を設置している。最新の自動化技術を導入することで、倉庫管理、仕分け、包装、搬送の各作業を高効率で行い、作業効率の向上、トラブルの減少、コストの削減を実現し、商品の安全な保管と正確な発送を確保する。
コーワ株式会社 （法人番号： 8030001035984）	パレット活用によるトラック荷役時間の削減	当社の課題である荷役時間の短縮に付いて、トラックへの製品の現状の手積みからプラスチックパレットを活用したパレ積みに変更する事で、ドライバーへの作業負担軽減と積み込み時間の短縮を実現させる。
オーブ・テック株式会社 （法人番号： 3011401001153）	バンステージ導入によるコンテナ荷降ろし時間の短縮	物流機器「バンステージ」を使用した荷役時間の短縮。現状ではコンテナからの荷降ろしに多大なる手間と時間がかかっているが、「バンステージ」を使用することで、作業人員の削減と時間短縮が可能となる。

<p>ダイセーエブリー 二十四株式会社 (法人番号： 9180001084272)</p>	<p>物流デジタルデータ取得・活用により、ドライバー荷待ち時間の削減と、業務プロセスの効率化</p>	<p>作業依頼データの統一化により作業プロセスを標準化。役割の明確化に繋げ、ドライバーの待ち時間を削減する。 また、配送のトレーサビリティを実現し、配送完了の証跡確保や その後の管理・保管・請求実績登録まで繋げることで、業務工数を削減する。</p>
<p>信善運輸株式会社 (法人番号： 6180001075951)</p>	<p>物流効率化システムの開発によるジャストインタイム配送を実現し、サプライチェーンの国内回帰を促進する</p>	<p>物流効率化システムの開発を行い、荷待ち時間の削減・積載率の向上を図り、ドライバー業務と倉庫業務の効率化を実現する。 この取組みにより、物流コストと納期を安定化させ、塩ビ管をはじめ国内製品のサプライチェーンの国内回帰を促進する。</p>
<p>中外医薬生産 株式会社 (法人番号： 5190001008548)</p>	<p>ラック倉庫化及び搬送シャトルロボットの導入による出荷円滑化プロジェクト</p>	<p>自動搬送ロボット（シャトルランナー）及び3段のラック倉庫設置を導入し、倉庫内のフォークリフトによる移動作業について自動化を図ることで、出荷・積み荷作業の回転率を改善させ、繁忙日のトラック待ち時間の改善に繋げる。</p>
<p>富士発條株式会社 (法人番号： 5140001046874)</p>	<p>アルミ材料コイル外径アップによる社内及び運送業者の荷役作業効率化</p>	<p>材料スリットメーカー、運送業者及び当社内の入出庫作業の荷役工数削減による労働時間短縮を図るため材料コイルを大型化し、大型化によるコイル重量増に対応するため大型フォークリフトを導入する。</p>
<p>日本エア・リキード 合同会社 (法人番号： 1010401089977)</p>	<p>最適な配送計画の実現に向けた在庫量遠隔監視装置設置プロジェクト</p>	<p>タンク在庫量遠隔監視装置導入により、配送計画時にリアルタイムのタンク在庫量を把握し、荷下ろし可能量の予測情報を収集する。予測情報に基づいて配送計画を実施することで物流業務効率化(配送ルート最適化、CO2削減、荷役時間削減)を図る。</p>

<p>昭和紙工株式会社 (法人番号： 1470001010388)</p>	<p>ケーサー、パレタイザー導入による荷役時間の削減と出荷能力拡大プロジェクト</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・物流工程は手作業であり、自動化による改善の余地がある。 ・ケーシング、パレタイズの工程は設備導入し効率化を図る。 ・出荷・荷役工程はロボット導入で手が空いたパレタイズ担当者が荷役に参加することで効率化を図る。
<p>株式会社 MSC (法人番号： 8120001041890) 中央産業株式会社 (法人番号： 7120001045439)</p>	<p>ドラム缶専用パレット及びフォークリフト導入による回収基地・洗浄工場での荷揚げ荷下ろし及び保管場所内移動の効率化プロジェクト</p>	<p>トラック運転手の荷待ち時間の短縮と当社等従業員（運転手、作業員）の負荷軽減を図るべく、本補助事業を活用しボトルネックとなっている手作業による荷揚げ荷下ろし及び保管場所内での移動を機械化し効率化することで作業負担を軽減する。</p>
<p>株式会社ケーターロジスティクス (法人番号： 6300001011761)</p>	<p>地域 NO.1 の物流モデル倉庫を目指す！在庫管理システムと連動した電動式移動パレットトラック導入による出庫時間削減計画</p>	<p>当社は、最新の在庫管理システムと連動した電動式移動パレットトラックを導入し、出庫時間の短縮と労働時間の削減を目指す。先進的な取組を行い、地域のモデル倉庫としてのブランドを確立し、他事業者の横展開も後押しする。</p>
<p>株式会社ケミック (法人番号： 6120101043120)</p>	<p>集配トラック時短効率化計画</p>	<p>集配トラックへの積込みにおいて、現状は製造用の設備を転用している状況にある。積込み専用の設備、荷役器具を拡充することで、製造停滞回避、積込みの効率化を図る。結果トラックドライバーの待ち時間削減を実現していく。</p>
<p>株式会社サンキ (法人番号： 8290801017090)</p>	<p>フォークリフト増車導入による作業効率改善・荷役時間削減プロジェクト</p>	<p>当社では、リフトの能力低下により作業効率が問題となっており、多くの荷待ち作業時間が発生していた。新規フォークリフト導入により稼働効率を上げ、荷待ち時間削減、荷役作業、運搬の効率化を目指す。</p>

<p>株式会社 スリーキューブ (法人番号： 3500001003015)</p>	<p>3次元自動採寸計量機導入による庫内・運送会社の物流効率化</p>	<p>EC 個人向け発送において庫内に自動コンベア、自動採寸計量機を導入し、庫内業務効率化を図る。 また、運送会社の採寸・計量業務を自動化し、ドライバーの荷待ち及び荷役業務の短縮により 2024 年問題に対策を講じる。</p>
<p>株式会社もり (法人番号： 5130001002052)</p>	<p>荷受けプロセスの機械化で物流効率化を実現！</p>	<p>10 トントラックからの原料等を荷受けするプロセスと4トンや2トントラックからの原料等を荷受けするプロセスを、「フォークリフト」と「マルチゲート」導入により、手作業を機械化し、物流効率化を図る。</p>
<p>株式会社モトユキ (法人番号： 8120101007271)</p>	<p>在庫管理の DX 化で物流を効率化し、省力化で生産性を向上する取り組み</p>	<p>在庫管理の DX 化を実現し、バーコード管理と自動パレットトラックを導入することで、出荷ミス削減と物流効率化を図る。これにより、顧客満足度向上と荷待ち時間短縮を実現し、全体の業務効率を大幅に改善する事業。</p>
<p>株式会社 ディーエムエス (法人番号： 5010001023358)</p>	<p>出荷までに係る業務の自動化・省力化による荷詰まり解消プロジェクト</p>	<p>増加の一途を辿る EC 出荷業務に対応すべく、業務フローを見直し、自動化・省力化の実現を目指すもの。業務の抜本的な変革によって、当社および物流事業者の作業負担を軽減し、より強固な協力体制を築き上げる。</p>
<p>株式会社ダイワコーポレーション (法人番号： 4010701014285) 阪南倉庫株式会社 (法人番号： 6120101005797) 小山企業株式会社 (法人番号： 4030001020255)</p>	<p>倉庫業の立場から 2024 年問題に対応するためのスマート物流実現に向けた実証事業</p>	<p>取引業者データ連携支援システムで取引先情報を自動管理し、専用 WMS で倉庫管理を効率化。共同配送者支援システムで配送計画を最適化し、荷待ち時間を短縮、積載効率を向上。これにより、物流フローの全体的な効率化を図る。</p>

<p>株式会社フェイム (法人番号： 3130001011559)</p>	<p>包装作業の機械化で物流効率化を実現！</p>	<p>補助事業により青果物を「小分けし計算」するプロセスと青果物を「包装」するプロセスを効率化する。「コンピュータスケール」と「縦型ピロー包装機」を導入し、従業員の手作業の機械化により物流効率化を実現。</p>
<p>株式会社中温 (法人番号： 5500001002691)</p>	<p>アンローダーとパレタイザー導入による荷待ち時間と荷役時間の短縮プロジェクト</p>	<p>アンローダーとパレタイザー導入による生産設備の効率化による物流業者(出荷)の荷待ち時間短縮と自動ストレッチ包装機による物流業者(入荷)の荷待ち、荷役時間の短縮を図り、物流業者の負担とドライバーの負担を軽減する。</p>
<p>株式会社日伸 (法人番号： 4140001084371)</p>	<p>倉庫管理システム(WMS)構築による物流業務効率化プロジェクト</p>	<p>本事業では、WMSを構築し入出庫管理や在庫管理、ロケーション管理の自動化を推進すると共に、入出庫の適切なコントロールによるトラックドライバーの荷待ち・荷役時間等の短縮など、物流業務の最適化に取り組む。</p>
<p>株式会社有延商店 (法人番号： 9140001075259)</p>	<p>ボックスパレット導入による荷詰まり解消・積載率向上プロジェクト</p>	<p>同サイズの連結ボックスパレット(ラック)を300台設置することにより、倉庫スペースの最適化を図り、連結式の有効性による上下空間活用で耐荷重内の商品陳列と安全性を担保する。</p>
<p>株式会社東北かねた (法人番号： 9370001004327)</p>	<p>総菜商品の出庫・出荷作業の効率化と物流トラックの荷待ち荷役時間短縮を実現のため、紙からデジタルデータを活用するデジタルアソートシステムと荷役前保管冷蔵庫を導入する実証事業</p>	<p>総菜商品90アイテムをスーパー等約400店舗に毎日出荷している。紙資料でのピッキングをデジタルアソートシステム導入により効率化、また出荷作業室に専用冷蔵庫を設置し荷役ルートを短縮して、荷待ち荷役時間短縮を実現する実証を行う。</p>
<p>株式会社東洋印刷 (法人番号： 1500001002869)</p>	<p>発送先エリアごとの商品自動仕分けによる出荷効率プロジェクト</p>	<p>当社で製造したラベルを全国に販売している。発送先エリアごとの商品仕分け・荷積み自動化することで、当社の物流業務の正確化・効率化及びドライバーの荷待ち・荷役時間の削減を実現する。</p>

<p>株式会社町田 アンド町田商会 (法人番号： 5420001009489)</p>	<p>垂直自動搬送装置ラックスライダ ーZ導入による商品搬送の効率化</p>	<p>当社従業員の作業負荷軽減及 びトラックドライバーの荷待 ち・荷受時間の短縮化を目的 として、ボトルネックになっ ている当社倉庫内の効率的な 運用を行うため、垂直自動搬 送装置を導入する。</p>
<p>株式会社稲垣鉄工 (法人番号： 5190001017937)</p>	<p>クレーン増設による荷詰まり解消プ ロジェクト</p>	<p>クレーン増設による積み込み 作業の効率化を図ることによ り、当社の出荷担当者の労働 時間の削減と負担軽減、トラ ック運転手の荷役・荷待ち時 間の短縮を目指す。</p>
<p>株式会社酒本運送 (法人番号： 7170001007260)</p>	<p>シングル/ダブルハンドラー付きフ ォークリフト導入による荷詰まり解 消プロジェクト</p>	<p>一度に1パレットでも2パレッ トでも運搬できるフォークリ フトを導入し、積み込み作業 を効率化し、ドライバーの荷 待ち時間を短縮するととも に、積み込み担当者の労働時 間も短縮して、2024年問 題に対応する事業。</p>
<p>森康株式会社 (法人番号： 2220001012508)</p>	<p>物流効率化を目的とした計数・個包 装業務の改善による出庫時間短縮計 画</p>	<p>物流効率化を目的とし、手作 業による部品計数・個包装作 業を自動化することで、出庫 準備時間を短縮し、トラック ドライバーの待機時間を削減 することにより、業務効率化 と人的ミスの防止を図り、物 流の更なる効率化を実現す る。</p>
<p>濱田酒造株式会社 (法人番号： 4340001009011) 株式会社 キューコーリース (法人番号： 5290001005130)</p>	<p>9型パレット段バラシ機導入による 物流効率化プロジェクト</p>	<p>飲料規格パレットへの移行を 図るため、専用段バラシ機を 導入することで出荷トラック 積載率向上、積荷の移し替え と配送待機時間の解消、およ び物流施設側の自動化を含め た工数削減に取り組むことで 2024年物流問題の解決へ寄与 する事業。</p>

<p>福源商事株式会社 (法人番号： 7120101045504)</p>	<p>コンテナリーチスタッカーの導入による荷待ち・荷役時間削減プロジェクト</p>	<p>コンテナリーチスタッカーを新たに導入することで、トラック上のコンテナ積み替え、コンテナからの荷下ろし作業が別途行えるようになる。それにより、物流事業者の荷待ち・荷役時間はコンテナ積み替え時間のみへと削減される。</p>
<p>開成輸送株式会社 (法人番号： 2320201000046)</p>	<p>パレット輸送による物流効率化プロジェクト(略称PBP)</p>	<p>当社は主に食品会社の輸送を受けているが、バラ積み、バラ卸し(手積み、手卸し)からパレット輸送に変更することによって、荷役作業の効率化を図り、作業時間の短縮に繋げる。</p>
<p>株式会社丸金 (法人番号： 3122001007471)</p>	<p>新流通センターと発送システム構築による物流効率化</p>	<p>関西からの発送業務だけでなく、関東にも拠点の物流センターを開設し業務効率化を目指す。また2点間の在庫管理や発送業務の管理をリアルタイムにチェックするクラウド対応総合システムを構築し物流効率化を進める。</p>
<p>中原化成 品工業株式会社 (法人番号： 6120001021135)</p>	<p>エア式バラマン及びフォークリフト導入に伴う積載時間短縮プロジェクト</p>	<p>配送パレットへの完成品の運搬を人力からエア式バラマンへ変更することで、運搬時間を短縮、物流事業者の荷待ち時間を短縮する。 トラックへのパレットの運搬を耐荷重の大きいフォークリフトで安全に・手早く行うことで、荷役時間を短縮する。</p>
<p>平金産業株式会社 (法人番号： 4080001004393)</p>	<p>自動計量包装設備とロボットパレタイザー設備導入による積載率向上プロジェクト</p>	<p>肥料製造の工程において、自動計量包装設備をビニール資材に対応できるものとし、パレタイズ業務や出荷業務の際の袋の破損による時間ロスを削減する。パレタイズにおいてもロボットパレタイザーを導入することで、効率の良いパレタイズ業務を実現する。</p>

<p>清水工業株式会社 (法人番号： 9200001013708)</p>	<p>荷積み効率化によるドライバーの拘束時間低減</p>	<p>サイロに減算計量機能を持たせ、積み込む段階で指定数量を積み込むことで、従来発生していた製品の数量調整と再計量におけるトラック移動をなくし、ドライバーの拘束時間短縮を実現する。</p>
<p>鈴 興 株 式 会 社 (法人番号： 2080001009460)</p>	<p>自動車業界との調達輸送の受発注に係る情報連携を目指したデジタル化の推進</p>	<p>各荷主との連携作業を自動化・システム化し、①事務作業工数の削減、②配車リードタイムの確保、③積載率の改善・使用台数の削減、④CO2の削減・ドライバー不足への対応、を実現する。</p>
<p>株式会社イズミセ (法人番号： 5130001013834)</p>	<p>大サイズのプラスチックパレット導入による荷待ち・荷役時間の削減及び業務効率化事業</p>	<p>従来のパレット(900mm×1100mm)より、大型なパレット(1100mm×1100mm)を導入することで、保管効率を上げ、出荷時のピッキング作業を効率化することで、荷待ち・荷役作業時間の削減を実現する。</p>

お問い合わせ先

物流効率化に向けた先進的な実証事業事務局

メールアドレス：info_logi@logiefficiency-meti.jp